



**Shell**  
**Risella X**



White Oil medicinal de alta calidad  
basado en tecnologías gas to liquid (GTL)

**ACEITES DE ÚLTIMA GENERACIÓN**

*Conf*





# LA TECNOLOGÍA TRABAJANDO PARA USTED.

## LA TECNOLOGÍA GTL (GAS TO LIQUID) DE SHELL ABRE NUEVAS Y EMOCIONANTES OPORTUNIDADES PARA LA PRÓXIMA GENERACIÓN DE ACEITES DE PROCESO.

Permite que los aceites de proceso de alta calidad obtenidos, que tienen una estructura molecular más uniforme que aquellos obtenidos del petróleo (figura 1), sean producidos a partir del gas natural (figura 2)

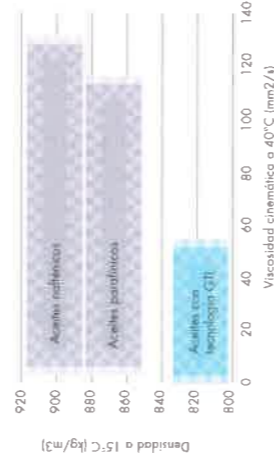


Figura 1: La densidad y viscosidad de los aceites básicos con tecnologías GTL son diferentes a aquellos basados en aceites crudos nafténicos o parafínicos. Esto puede ayudar a aprovechar ciertas ventajas de rendimiento

Por otra parte, la fórmula Shell Risella X ofrece muchas ventajas sobre los demás aceites, incluyendo:

- **Pureza extra.**
- **Excelente rendimiento en ciertas aplicaciones.**

Los aceites Shell Risella X son manufacturados en la nueva planta Shell "Pearl" en Qatar, que es la culminación de 35 años de investigación y desarrollo. Es también una de las mayores fuentes de productos de tecnologías GTL del mundo: tiene la capacidad al equivalente de 260 000 barriles de petróleo por día, produce diesel y combustible de avión, materia prima química de alto valor, y aceites base Premium para lubricantes y aceites de proceso. Shell tiene más de 3 500 patentes cubriendo todas las etapas de producción GTL de la planta Pearl



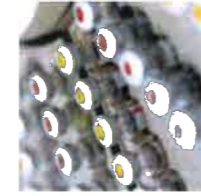
LA TECNOLOGÍA DETRÁS DEL PROCESO GTL (GAS TO LIQUID), CONOCIDA COMO LA SÍNTESIS FISCHER-TROPSCH, FUE DESARROLLADA POR CIENTÍFICOS ALEMANES EN 1920 Y HA SIDO MEJORADA POR LA TECNOLOGÍA SHELL. CON MÁS DE 35 AÑOS DE INVESTIGACIÓN EN ESTE CAMPO, SHELL HA ESTADO A LA VANGUARDIA DE LA TECNOLOGÍA Y DE LA PRODUCCIÓN DE GTL (GAS-TO-LIQUIDS)

## DEL GAS NATURAL A ENERGÍA LÍQUIDA.

La forma en la que Shell crea productos a partir de gas natural en lugar del petróleo.



Figura 2: El proceso de GTL convierte el gas natural de combustión limpia en combustibles limpios y en aceites base de alta calidad a través del proceso de Fischer-Tropsch.



# INNOVACIÓN PARA SUS PRODUCTOS Y OPERACIONES

## LOS ACEITES SHELL RISELLA X SON WHITE OIL DE ALTA CALIDAD QUE OFRECEN VENTAJAS DE RENDIMIENTO MUY VALIOSAS.



Los aceites Shell Risella X ofrecen un excelente rendimiento en ciertas aplicaciones porque, en contraste con los aceites que derivan del petróleo crudo, ellos provienen de un gas de síntesis puro; por lo tanto, son libres de aceites minerales. Esto conlleva a productos finales con estructura molecular distintiva, que puede proveer los valiosos aspectos y beneficios detallados debajo.

### Extra pureza

Los aceites Shell Risella X contienen un alto porcentaje de hidrocarburos parafínicos que son muy puros y que proporcionan cualidades que son esenciales para muchas aplicaciones. Entre las características principales se destacan las siguientes:

- No tienen color
- Son prácticamente inodoros
- No contienen virtualmente ni sulfuro, nitrógeno o aromáticos
- Contienen un rango de distribución de hidrocarburos extremadamente restringido

### Excelente rendimiento en ciertas aplicaciones

Los aceites Shell Risella X son aceites sintéticos que ofrecen una destacada combinación de características que pueden facilitar el aumento de rendimiento en aplicaciones en el que son utilizados. Estas propiedades incluyen:

- Baja volatilidad
- Bajo punto de fluidez
- Alto punto de ignición
- Alto índice de viscosidad
- Estabilidad UV y de color

Muy pocos aceites pueden ofrecer la misma combinación de propiedades.



### ENTENDEMOS SUS NECESIDADES

Shell es uno de los fabricantes de aceites líderes y tiene más de 25 años de experiencia en esta industria. Por eso, sabemos el rol crucial que juegan en sus productos y operaciones. También entendemos que la calidad de estos aceites es fundamental, ya que ellos pueden tener una gran influencia en el éxito de su negocio.

El mercado de los aceites ha marcado un claro camino hacia el uso de productos de alta pureza en los últimos años. Los fabricantes de distintos ámbitos están buscando, cada vez más, adquirir aceites con poco contenido de:

- Aromáticos
- Estructuras aromáticas policíclicas
- Sulfuro
- Nitrógeno
- Componentes volátiles

A su vez, la reducción en las necesidades de hidrocarburos, causadas por los aceites procesados en los productos finales de los clientes, y la tendencia al uso de aceites con un color más brillante y con mayor estabilidad son características cada vez mejor valoradas.

Los aceites Shell Risella X han sido diseñados en respuesta a esos desafíos y puede ser un **componente de cambio para sus productos y operaciones.**



# ALCANCE GLOBAL, CONSISTENCIA GLOBAL

## LOS ACEITES SHELL RISELLA X TIENEN UNA ESTRUCTURA QUÍMICA CONSISTENTE, QUE AYUDA A MEJORAR LA CALIDAD DE SUS PRODUCTOS

Nuestra organización internacional ha establecido una cadena de suministro especializada que comienza con dos series de producciones independientes en Qatar, e incluye tres centros de almacenamiento regional en Houston, Estados Unidos; Hamburgo, Alemania; y Hong Kong (figura 3), así también como puntos de suministros especializados alrededor del mundo. Esto mantiene almacenamientos de amortiguación significativos para poder satisfacer los requerimientos de los clientes.



Figura 3: Los centros de tecnología Shell están localizados estratégicamente alrededor del mundo.



### CONSISTENCIA GLOBAL DE CALIDAD

Utilizar aceites que mantienen su composición química con mínimas variaciones puede ayudar a mejorar la calidad de sus productos. Los ACEITES Shell Risella X tienen una estructura química consistente al ser derivados del gas natural y no del petróleo crudo.



### GAMA DE PRODUCTOS

La gama de aceites Shell Risella X incluye

- Shell Risella X 415\*
- Shell Risella X 420\*
- Shell Risella X 430\*

Un representante Shell puede ayudarle a identificar el producto más apropiado para su aplicación.

\* De acuerdo con la regulación (EC) No 1272/2008 de clasificación, etiquetado y empaquetado de sustancias y mezclas, Sistema mundialmente Armonizado (CLP/GHS), debido a su baja viscosidad (c.20.5 mm<sup>2</sup>/s a 40°C), los aceites Shell Risella X 415 y Shell Risella X 420 tienen categoría 1 en la clasificación de irritación por aspiración.



## APLICACIONES

Los clientes en varias industrias han aumentado un valor agregado a sus productos al utilizar los aceites Shell Risella X. Están incluidos los fabricantes de

- Aceites en spray para protección de cultivos
- Auxiliares textiles y de cuero
- Geles de relleno de cables ópticos
- Fertilizantes
- Antiespumantes
- Elastómeros termoplásticos
- Vaselina
- Adhesivo termofusible
- Explosivos

Por otra parte, debido a las ventajas y oportunidades que ofrecen los aceites Shell Risella X, se están identificando nuevas aplicaciones,

NUESTROS EXPERTOS EN ACEITES DE PROCESO PUEDEN TRABAJAR CON VOS PARA ANALIZAR SUS NECESIDADES, PROPONER SOLUCIONES Y AYUDAR A RESOLVER EL PROBLEMA. ¿EL RESULTADO? TECNOLOGÍA QUE **BRINDA VALOR A SUS OPERACIONES.**

Carly

## PROVISIÓN DE PRODUCTOS Y SERVICIOS

Shell está constantemente invirtiendo para desarrollar mejores aceites y brindar soporte a tu negocio. Acorde a sus necesidades y aplicaciones, Shell puede proveer una gama completa de aceites incluyendo:

- Aceites para finicos: Shell Calenex y Shell Flavex.
- Aceites blancos: Shell Ondina y Shell Risella.



## TRABAJE CON SHELL

Si está interesado en descubrir importantes ventajas de rendimiento, consulta con nosotros los beneficios que Shell Risella X puede tener para su negocio.



[www.shell.com/processoils](http://www.shell.com/processoils)



*Card*